



**НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭНЕРГОМАШИНОСТРОЕНИЯ**



**ГЕРМЕТИЧНЫЕ
ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ
АГРЕГАТЫ
С МАГНИТНОЙ МУФТОЙ**

ПОЛУПОГРУЖНЫЕ



Сделано в России

О КОМПАНИИ

ООО «НТЭ» – современное российское промышленное предприятие, которое специализируется на производстве технологических центробежных герметичных электронасосных агрегатов с магнитной муфтой.

Выпускаемое насосное оборудование успешно эксплуатируется на объектах газовой, нефтяной, нефтехимической отраслей промышленности.



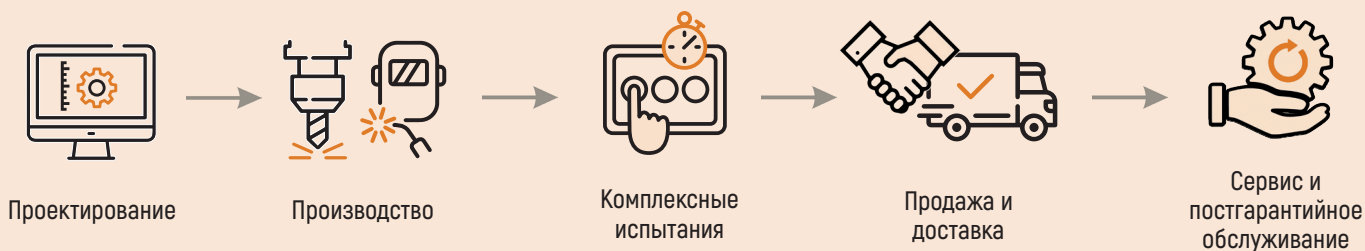
✓ более 15 лет
на рынке

✓ импорто-
независимая
компания

✓ собственная
испытательная
база

✓ цифровизация
всех бизнес-
процессов

ООО «НТЭ» располагает мощной производственной базой с полным циклом изготовления продукции: от проектирования до отгрузки готовых агрегатов и их дальнейшего сервисного обслуживания.



Контроль качества

На каждом этапе производства осуществляется строгий контроль качества.

Предприятие оснащено собственной испытательной базой: перед отгрузкой насосные агрегаты проходят приемо-сдаточные испытания на аттестованном испытательном стенде. Все приборы учета относятся к первому классу точности.



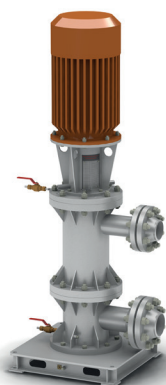
Мы предлагаем не только типовые конструкторские решения, но и разрабатываем продукцию по индивидуальным требованиям Заказчиков с учетом технических особенностей каждого конкретного проекта.



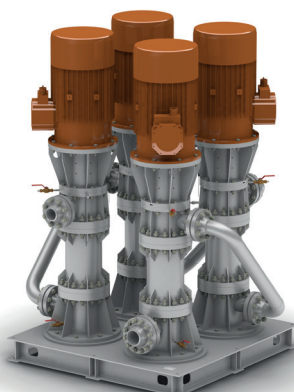
ООО «НТЭ», 125430, РФ, г. Москва, ул. Митинская, д. 16; тел.: +7 (495) 055-11-27; mail@nte-company.ru; www.nte-company.ru

О КОМПАНИИ

Основная линейка нашей продукции – центробежные герметичные электронасосные агрегаты с магнитной муфтой марки НЦСГ-Е:



наземные
Односекционные



наземные
Многосекционные



Полупогружные

Подача: 0,3...700 м³/ч

Напор: до 4000 м

Температура рабочей среды: -60...+300 °С

Сертификация

Вся производственная деятельность компании и выпускаемая продукция соответствуют требованиям российских, международных и корпоративных стандартов, что подтверждено лицензиями и сертификатами.

Агрегаты имеют сертификаты таможенного союза: «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011), «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

Система менеджмента качества компании соответствует стандарту ISO 9001-2015.



Заказчики

Насосные агрегаты ООО «НТЭ» долговечны, и это доказывают отзывы наших клиентов. Продукция известна высоким качеством и бесперебойной работой даже в экстремальных условиях эксплуатации.



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ ОБ АГРЕГАТАХ

Полупогружные электронасосные агрегаты НЦСГ-Е-П



Назначение:

центробежные герметичные электронасосные агрегаты, предназначенные для перекачивания рабочей среды с заданными параметрами подачи и напора.

Устанавливаются в резервуарах и емкостях. Глубина погружения: до 6 м.

Перекачиваемые среды:

нейтральные, агрессивные, токсичные жидкости; взрывоопасные жидкости (товарная нефть, нефтепродукты, метанол, ШФЛУ, газовый конденсат), сжиженный газ.

Технические стандарты:

ТУ 3631-001-86575856-2008; продукция соответствует требованиям стандартов РФ.

Агрегаты производятся по техническому заданию Заказчика.

Насосы обеспечивают абсолютную герметичность



подача
0,5...500 м³/ч



напор
до 1000 м



температура
перекачиваемой среды
-50...+250 °С



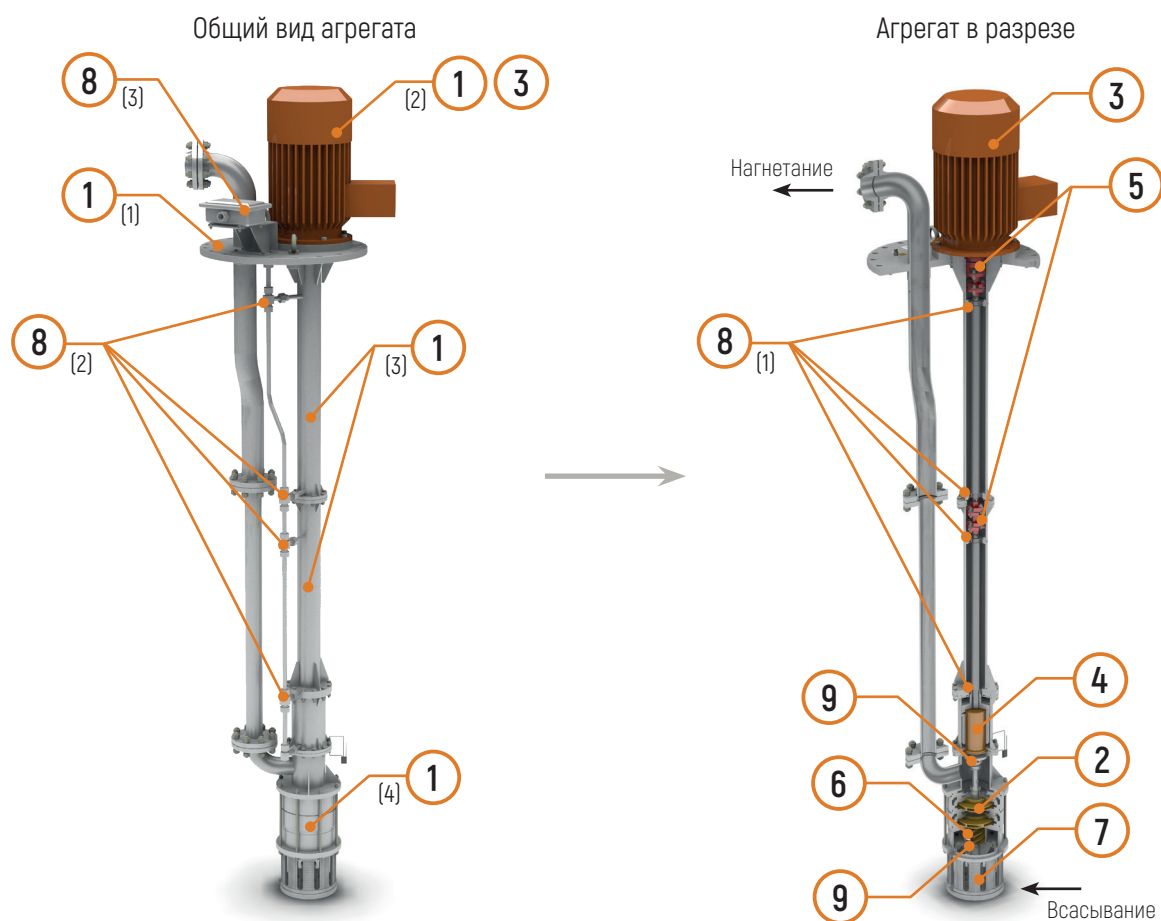
вязкость
перекачиваемой среды
до 240 сСт

Преимущества насосных агрегатов ООО «НТЗ»:

- ✓ **Абсолютная герметичность:** исключается утечка рабочей среды. Безопасная эксплуатация с агрессивными, высокотоксичными, пожароопасными и взрывоопасными, резко пахнущими средами.
- ✓ Агрегаты НЦСГ-Е отличаются **минимальным объемом технического обслуживания и высокой степенью автоматизации**, что достигается за счет оснащения оборудования комплектами контрольно-измерительных приборов (КИПиА) [осуществляется по желанию Заказчика].
- ✓ Благодаря особенностям конструкции герметичные насосы **не требуется оснащать системами смазки, подачи затворной и охлаждающей жидкости**.
- ✓ Электронасосные агрегаты поставляются в собранном виде, перед вводом в эксплуатацию не требуется центровка, поэтому **насосы сразу готовы к работе**.
- ✓ **Высокие показатели надежности:** назначенный ресурс до капитального ремонта – 70 000 ч, назначенный срок службы – 30 лет.



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



1 СОСТАВ АГРЕГАТА:

агрегат состоит из опорной плиты (1) с электродвигателем (2), приводных секций (3) и насосной части (4). Размеры опорной плиты соответствуют требованиям опросного листа (ответный фланец, DN и PN – ГОСТ 33259).

2 ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ СТУПЕНИ

являются основой насосной части.

3 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ:

агрегаты поставляются в комплекте со взрывозащищенными электродвигателями российского производства, которые имеют сертификаты ТР ТС 012/2011.

4 МАГНИТНАЯ МУФТА

с разделительным экраном (герметизирующим стаканом) обеспечивает абсолютную герметичность агрегата. Экран изготавливается из нержавеющей стали, титанового сплава или оксидной керамики*.

5 ПЛАСТИНЧАТЫЕ МУФТЫ

соединяют приводные валы и уменьшают вибрацию.

6 ШНЕК,

установленный перед центробежной ступенью, улучшает кавитационную характеристику насоса.

7 ФИЛЬТР,

установленный на входе в насос, предотвращает попадание в агрегат крупных частиц и механических примесей.

8 ПОДШИПНИКИ КАЧЕНИЯ,

установленные в приводную секцию, используются с защитными шайбами и консистентной смазкой (1).

Подшипники качения приводных секций оснащены датчиками контроля температуры (2), кабели от датчиков заведены во взрывозащищенную клеммную коробку (3), которая установлена на опорной плите насоса.

9 ПОДШИПНИКИ СКОЛЬЖЕНИЯ:

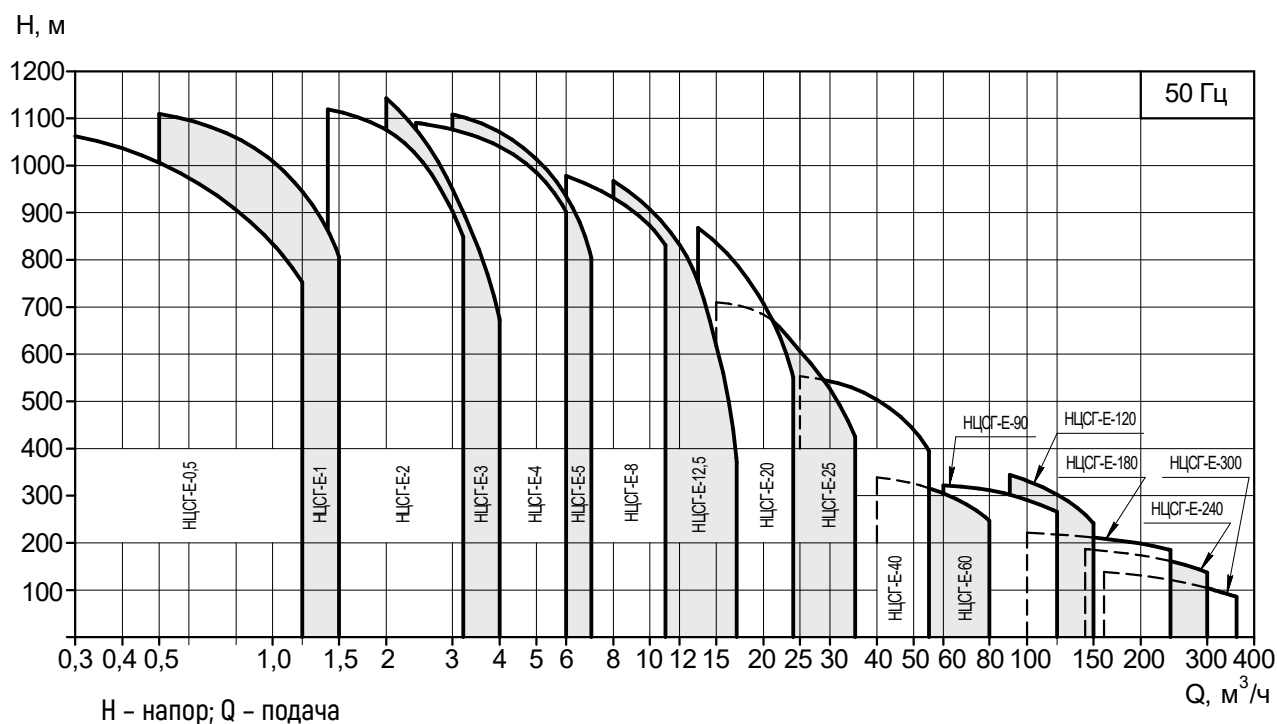
в стандартном исполнении применяются подшипники скольжения из износо- и химически стойкого материала – карбида кремния, обеспечивающего длительный срок службы.

- *Применение **керамического герметизирующего экрана** (стакана) способствует существенному снижению потребляемой мощности, увеличению КПД насоса.
- Работоспособность** узла магнитной муфты сохраняется при работе насоса без перекачиваемой жидкости в корпусе.
- Смазка подшипников насоса и охлаждение герметизирующего стакана магнитной муфты осуществляется перекачиваемой жидкостью. **Дополнительного подвода охлаждающей жидкости не требуется.**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Поле характеристик электронасосных агрегатов НЦСГ-Е-П



Технические характеристики модельного ряда НЦСГ-Е-П

Марка агрегата	Номинальная подача, м³/ч	Диапазон подачи, м³/ч	Диапазон напоров, м	Мощность эл. двигателя*, кВт	Вязкость (не более), сСт
НЦСГ-Е-0,5-П	0,5	0,3...1,2	20...500	0,75...11	4
НЦСГ-Е-1-П	1	0,5...1,5		0,75...11	5
НЦСГ-Е-2-П	2	1,4...3,2		0,75...11	8
НЦСГ-Е-3-П	3	2...4		0,75...11	10
НЦСГ-Е-4-П	4	2,4...6	20...300	0,75...15	14
НЦСГ-Е-5-П	5	3...7		0,75...18,5	16
НЦСГ-Е-8-П	8	6...11	20...400	1,1...37	25
НЦСГ-Е-12,5-П	12,5	8...17		1,1...37	30
НЦСГ-Е-20-П	20	13...24	25...350	1,5...45	40
НЦСГ-Е-25-П	25	15...35	20...300	2,2...45	50
НЦСГ-Е-40-П	40	25...55		3...55	65
НЦСГ-Е-60-П	60	40...80		5,5...75	80
НЦСГ-Е-90-П	90	60...120	40...300	11...132	125
НЦСГ-Е-120-П	120	90...150		15...132	125
НЦСГ-Е-180-П	180	100...240	40...200	18,5...132	180
НЦСГ-Е-240-П	240	140...300	40...160	30...132	180
НЦСГ-Е-500-П	500	300...700	40...160	55...160	240

* Точная мощность электродвигателя рассчитывается исходя из параметров плотности и вязкости перекачиваемой жидкости. Возможно изготовление агрегатов с параметрами, отличными от приведенных в таблице.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Дополнительное оборудование

Агрегаты могут быть доукомплектованы контрольно-измерительными приборами и индивидуальными системами управления и автоматизации:

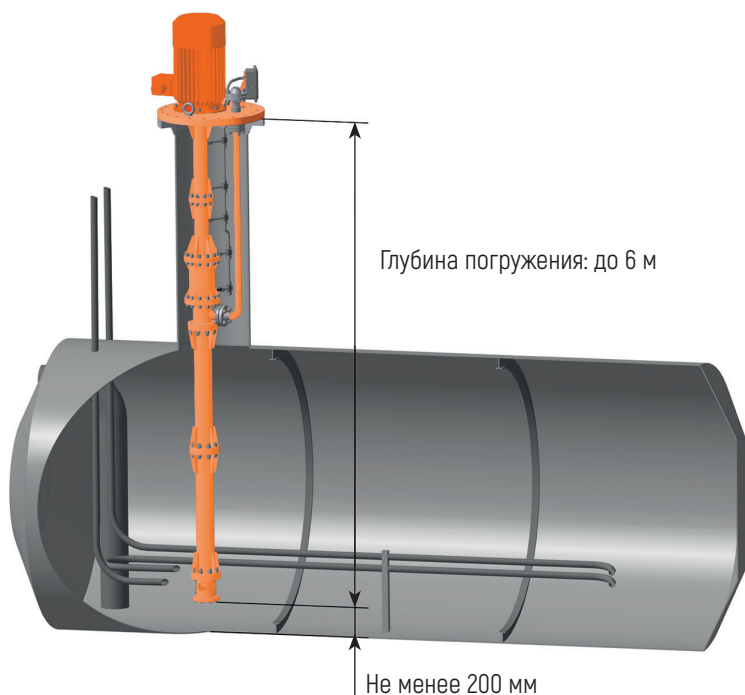
- датчиком температуры герметизирующего экрана, если он изготовлен из металлических материалов;
- датчиками вибрации;
- датчиком контроля «сухого хода» агрегата (зона установки – на трубопроводе);
- датчиком целостности герметизирующего экрана, если он изготовлен из неметаллических материалов;
- датчиком перепада давления на фильтре (зона установки – на трубопроводе);
- датчиком давления на входе/выходе агрегата (зона установки – на трубопроводе);
- шкафом управления с частотным преобразователем;
- блоком пуска-защиты во взрывозащищенном исполнении.



Преимущества конструкции **герметичных насосов НЦСГ-Е-П** по сравнению с конструкцией насосов с механическим уплотнением:

1. Отсутствие концевых уплотнений.
2. Абсолютная герметичность (отсутствие утечек).
3. Улучшение санитарно-гигиенических условий труда.
4. Отсутствие необходимости проектирования и применения вспомогательных систем обслуживания уплотнений.
5. Чистота окружающей среды.
6. Безопасность в производстве с агрессивными, высокотоксичными, пожаро- и взрывоопасными, резко пахнущими жидкостями.
7. Стерильность перекачиваемого продукта.
8. Отсутствие расходных материалов в процессе эксплуатации.
9. Отсутствие необходимости в центровке валов насоса и электродвигателя.

Схема установки полупогружного насосного агрегата в емкости



СЕРВИС

Всестороннюю помощь Заказчикам оказывает «Служба сервиса».

Специалисты ООО «НТЭ» проводят консультации по техническим вопросам, выезжают на объекты для пуско-наладочных работ, проведения гарантийного и постгарантийного обслуживания нашего оборудования, осуществления модернизации ранее поставленных насосных агрегатов ООО «НТЭ».

Консультации
по техническим
вопросам

Выезд на объекты для
пуско-наладочных
работ

Проведение гарантийного
и постгарантийного
обслуживания
оборудования ООО «НТЭ»

Осуществление
модернизации ранее
поставленных насосных
агрегатов ООО «НТЭ»

КОНТАКТЫ

Центральный офис:

125430, Россия, г. Москва, ул. Митинская, 16
Тел.: +7 (495) 055-11-27

Отдел продаж:

Тел.: +7 (495) 055-11-26
e-mail: mail@nte-company.ru

Служба качества:

Тел.: +7 (495) 055-11-26, доб. 201
e-mail: a.onikov@nte-company.ru

Служба сервиса:

Тел.: +7 (495) 055-11-27, доб. 212
e-mail: service@nte-company.ru



www.nte-company.ru



vk.com/nte_company

